GN 804

Andrückschrauben

mit einstellbarem Federdruckelement

AUSFÜHRUNG

Achsteil
Stahl

- Festigkeitsklasse 5.8
- verzinkt, blau passiviert

Sechskantmutter ISO 4032
Stahl
verzinkt, blau passiviert

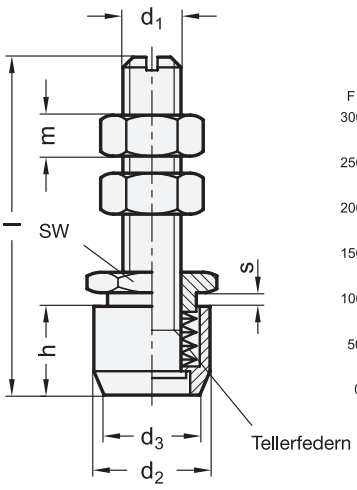
Druckstück
Stahl
nitriert, brüniert

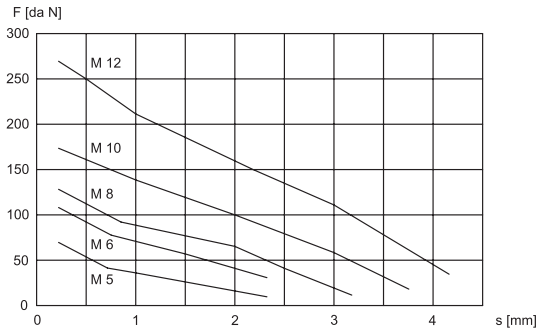
INFORMATION

Zur Überwindung der Totpunktstellung bzw. zum Ausgleich von Werkstücktoleranzen werden bei handbetätigten Schnellspannern vorzugsweise elastische Andruckelemente, z. B. GN 708.1 (siehe Seite) verwendet.
Andrückschrauben GN 804 mit dem Tellerfeder-Druckelement ermöglichen nicht nur den Ausgleich von Werkstücktoleranzen, sondern die jeweilige Spannkraft kann auch voreingestellt werden.
Dazu wird mit der Sechskantschraube (SW) die Vorspannung der Tellerfedern verändert. Die Einschraubtiefe s ist ein Maß für die Vorspannung bzw. für die Spannkraft, die im Schaubild abgelesen werden kann.
Das Druckelement ist beweglich.
Die beiden Sechskantmuttern gehören zum Lieferumfang.

TECHNISCHE INFORMATION

- Festigkeitswerte von Schrauben (siehe Seite A20)





GN 804

Artikelnummer	d1	l ±1	d2	d3	h	m	SW	⚖
GN 804-M5-45	M 5	45	13	11	13	4	14	20
GN 804-M6-50	M 6	50	16	13	15	4	16	35
GN 804-M8-70	M 8	70	18	15	17	5	18	58
GN 804-M10-85	M 10	85	24	18	20	6	24	123
GN 804-M12-106	M 12	106	28	21	24	7	27	196

ELESA und GANTER Produkte, alle Rechte vorbehalten.
Bei Reproduktion der Zeichnungen, bitte immer mit Quellenangabe.